**KARTA ZGŁOSZEŃ**

**Konsultacji Modelu w powiatach**

**w ramach partnerskiego projektu pn.:**

**„Liderzy Kooperacji”**

**25 stycznia 2019 r. godzina 10:00**

**Starostwo Powiatowe w Sandomierzu**

**Adres: ul. A. Mickiewicza 34, 27-600 Sandomierz**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Imię i nazwisko | |  |
| Stanowisko | |  |
| Jednostka | |  |
| Dane kontaktowe | nr tel. |  |
| e-mail |  |

Wyrażam zgodnie z art. 7 ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. tzw. RODO, wyraźną i dobrowolną zgodę na przetwarzanie i zbieranie moich danych osobowych przez Realizatorów partnerskiego projektu „Liderzy Kooperacji”, POWR.02.05.00-00-0208/17, do celów związanych z udziałem w spotkaniu konsultacyjnym, a także w zakresie niezbędnym do wywiązania się Beneficjenta projektu z obowiązków sprawozdawczych wobec Ministerstwa Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej. Mam prawo dostępu do treści swoich danych i ich poprawy.

Wypełnioną i podpisaną kartę należy przesłać do dnia 21.01.2019r.

* e-mailem (w wersji zeskanowanej) na adres: agata.zulawa@sejmik.kielce.pl

Oryginał karty zgłoszeń należy dostarczyć osobiście w dniu spotkania konsultacyjnego

lub

* dostarczyć do siedziby ROPS Kielce /osobiście lub za pośrednictwem poczty tradycyjnej / na adres:

Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach

Regionalny Ośrodek Polityki Społecznej

al. IX Wieków Kielc 3

25-516 Kielce

.

Pracownik ROPS do kontaktu:

Pani Marzena Bulińska - 41 342 14 93

Pani Agata Żuława – 41 342 18 74