**KARTA INFORMACYJNA**

**ZEZWOLENIE NA OSTĘPSTO OD ZAKAZU PŁOSZENIA ZWIERZĄT ŁOWNYCH**

**PODMIOT UPRAWNIONY DO WYSTĄPIENIA O ZAŁATWIENIE SPRAWY:**

Osoby prawne, osoby fizyczne, jednostki organizacyjne nie posiadające osobowości prawnej.

**WYMAGANE DOKUMENTY:**

Wniosek o wydanie zezwolenia na odstępstwo od zakazu płoszenia zwierząt łownych, zawierający:

* imię, nazwisko i adres albo nazwę i siedzibę wnioskodawcy;
* cel wykonania czynności;
* nazwę gatunku lub gatunków zwierząt łownych w języku polskim i łacińskim, których będą dotyczyć te czynności;
* określenie sposobu (opis metod wykorzystywanych do płoszenia), miejsca (wskazanie lokalizacji działek ewidencyjnych na których będzie wykonywane płoszenie) i czasu wykonywania czynności (określenie terminu w którym wykonywane będą czynności, termin rozpoczęcia wykonywania czynności powinien uwzględniać termin załatwienia sprawy oraz okres uprawomocnienia się decyzji – 14 dni od dostarczenia decyzji, jako początek terminu wykonywana czynności można wskazać ,,od daty uprawomocnienia decyzji do …”) oraz wynikających z tego zagrożeń (wskazanie czy wykonywane czynności będą stanowiły zagrożenie dla zwierzyny łownej);
* wskazanie podmiotu, który wykona czynności (dane osoby, osób lub podmiotu wykonującego płoszenie);
* Dokument potwierdzający własność lub prawo do użytkowania nieruchomości na której będą wykonywane czynności lub zgoda właściciela nieruchomości na wykonywanie czynności (np. wypis z rejestru gruntów, umowa dzierżawy, akt własności, itp.).

Dowód uiszczenia opłaty skarbowej\*

**OPŁATA SKARBOWA:**

**Opłata w wysokości 82,00 zł (słownie: osiemdziesiąt dwa złote).**

**Obowiązek zapłaty opłaty skarbowej powstaje z chwilą złożenia wniosku o wydanie zezwolenia na odstępstwo od zakazu płoszenia zwierząt łownych.**

**Od złożonego dokumentu stwierdzającego udzielenie pełnomocnictwa lub prokury oraz jego odpisu, wypisu lub kopii dla osoby załatwiającej sprawę (z wyłączeniem pełnomocnictwa udzielanego małżonkowi, wstępnemu, zstępnemu lub rodzeństwu lub gdy mocodawcą jest podmiot zwolniony z opłaty skarbowej): 17 zł.**

**\* Zwolnione z opłaty skarbowej na podstawie** Części III pkt. 44, ppkt. 3 i 13 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej:

**- zezwolenie dotyczące ochrony gruntów rolnych i leśnych,**

**-** zezwolenie wydawane osobom fizycznym na działania związane z płoszeniem gatunków zwierząt wyrządzających szkody w gospodarstwie rolnym, leśnym lub rybackim nieobjętych odszkodowaniem Skarbu Państwa.

**FORMA ZAŁATWIENIA SPRAWY:**

Rozstrzygnięcie ma formę decyzji administracyjnej.

**TERMIN ZAŁATWIENIA SPRAWY:**

Od dnia złożenia kompletnego wniosku w ciągu miesiąca, a w sprawie szczególnie skomplikowanej w ciągu dwóch miesięcy od dnia wszczęcia postępowania (do terminu załatwienia sprawy nie wlicza się okresu opiniowania wniosku w Polskim Związku Łowieckim – około 14 dni,).

**TRYB ODWOŁAWCZY:**

Przysługuje możliwość wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

**INNE INFORMACJE:**

Zezwolenie może być wydane w przypadku braku rozwiązań alternatywnych oraz jeżeli nie jest szkodliwe dla zachowania we właściwym stanie ochrony dziko występujących populacji zwierząt łownych. Zezwolenie wydaje się po zasięgnięciu opinii Polskiego Związku Łowieckiego.

Marszałek województwa dokonuje kontroli spełniania warunków określonych w wydanym zezwoleniu.

**MIEJSCE ZŁOŻENIA WNIOSKU:**

- osobiście w Biurze Podawczym Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach przy al. IX Wieków Kielc 3 (parter) lub na sekretariacie Departamentu Rolnictwa, Klimatu i Środowiska, al. IX Wieków Kielc 3 (IV piętro, pok. 416) od poniedziałku do piątku w godzinach: 7.30 – 15.30;

- za pośrednictwem poczty na adres Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach lub bezpośrednio na adres siedziby departamentu;

- drogą elektroniczną na adres elektronicznej skrzynki podawczej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach (**/3h680wewfh/skrytka**).

**SPRAWĘ ZAŁATWIA:**

Departament Rolnictwa, Klimatu i Środowiska

al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce

IV piętro, pokoje 416, 420

telefon: 41 395 17 16,