

22 grudnia 2010



## Obradowała Kapituła "Świętokrzyskiej Victorii"

I posiedzenie Kapituły III edycji Nagrody „Świętokrzyska Victoria” odbyło się w siedzibie Departamentu Promocji, Edukacji, Kultury, Sportu i Turystyki Urzędu Marszałkowskiego. W obradach uczestniczyli przewodniczący Sejmiku Marek Gos oraz Sekretarz Województwa Bernard Antos. Podczas spotkania Marek Gos, przewodniczący Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego, a jednocześnie zastępca przewodniczącego Kapituły wręczył nominacje jej członkom oraz przedstawił ideę nagrody, a Bernard Antos, Sekretarz Województwa, pełniący funkcję sekretarza Kapituły "Świętokrzyskiej Victorii" przybliżył regulamin przyznawania nagrody.

Kapituła III edycji Nagrody „Świętokrzyska Victoria” pracować będzie w składzie: **Adam Jarubas**, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego - Przewodniczący Kapituły, **Marek Gos**, Przewodniczący Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego - Zastępca

Przewodniczącego Kapituły, radny **Krzysztof Słoń** - Przewodniczący Komisji Samorządu Terytorialnego Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego, **Edmund Kaczmarek** - Przewodniczący Konwentu Starostów, **Regina Renz** - Rektor Uniwersytetu Humanistyczno - Przyrodniczego Jana Kochanowskiego w Kielcach, Ksiądz Infułat **Czesław Wala** - Kustosz Sanktuarium Matki Boskiej Bolesnej w Kałkowie-Godowie, **Sławomir Kopacz** - Wójt Gminy Bieliny, **Jerzy Łaskawiec** - Dyrektor Generalny Fabryki Kotłów SEFAKO SA, **Stanisław Góźdź** - Dyrektor Świętokrzyskiego Centrum Onkologii, **Waldemar Sikora** - Burmistrz Miasta i Gminy Busko - Zdrój, **Bertus Servaas** - Prezes KS Vive Targi Kielce, **Bożena Hetman** - Dyrektor Wydziału Organizacyjno - Prawnego Targów Kielce, Przedstawiciel Łoży Business Center Club, **Grażyna Jarosz** - Prezes Fundacji „Vive Serce Dzieciom”, **Krystyna Nowakowska** - Wiceprzewodnicząca Świętokrzyskiej Rady Działalności Pożytku Publicznego, Prezes Stowarzyszenia na rzecz Odnowy Wsi „Odnowica”, **Adam Szymański** - Prezes Świętokrzyskiego Związku Pracodawców Prywatnych oraz **Bernard Antos**, Dyrektor Generalny Urzędu Marszałkowskiego - Sekretarz Kapituły.

Podczas spotkania Członkowie Kapituły ustalili, iż nabór wniosków do III edycji Nagrody "Świętokrzyska Victoria" rozpocznie się 1 stycznia, a zakończy 31 stycznia 2011 roku.

Wręczenie nagród odbędzie się podczas uroczystej gali 7 marca przyszłego roku.