

20 grudnia 2011



„Świętokrzyska Victoria” po raz czwarty

Do 31 stycznia 2012 roku można zgłaszać kandydatów do Nagrody Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. „Świętokrzyska Victoria” honorować będzie najbardziej aktywne firmy, samorządy oraz osoby. Podczas I posiedzenia Kapituły Nagrody Adam Jarubas, marszałek województwa i zarazem przewodniczący Kapituły, wręczył zaproszonym osobom nominacje na członków Kapituły Konkursu oraz zachęcał do rozpropagowania idei tej nagrody w różnych środowiskach.

- Dziękuję, że przyjęliście Państwo zaproszenie do pracy w tym gremium. Poprzednie trzy edycje nagrody udowodniły, że w województwie świętokrzyskim jest wiele instytucji, samorządów, firm i osób, które każdego dnia wpływają na kreowanie pozytywnego wizerunku naszego regionu. Zachęcam gorąco do propagowania idei tej nagrody w Waszych środowiskach - mówił marszałek **Adam Jarubas**, przewodniczący Kapituły Nagrody „Świętokrzyska Victoria”.

Kapitułę Konkursu „Świętokrzyska Victoria” tworzą:

- **Adam Jarubas**, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego - Przewodniczący Kapituły,
- **Tadeusz Kowalczyk**, Przewodniczący Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego - Zastępca Przewodniczącego Kapituły,
- **Małgorzata Muzoł** - Przedstawiciel Komisji Samorządu Terytorialnego Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego,
- **Stanisław Adamczak**, Rektor Politechniki Świętokrzyskiej,
- **Stanisław Gózdź**, Dyrektor Świętokrzyskiego Centrum Onkologii - laureat II edycji,
- **Waldemar Sikora**, Burmistrz Miasta i Gminy Busko-Zdrój - laureat II edycji,
- **Bertus Servaas**, Prezes Klubu Sportowego Vive Targi Kielce - laureat II edycji,
- **Andrzej Mochoń**, Kanclerz Łoży Świętokrzyskiej Business Centre Club Związek Pracodawców, Prezes Zarządu „Targów Kielce” - laureat III edycji,
- **Wacław Szarek**, Burmistrz Miasta i Gminy Sędziszów - laureat III edycji,
- **Stanisław Rupniewski**, Prezes Zarządu PHT „Supon” - laureat III edycji,
- **Edmund Kaczmarek**, Przewodniczący Konwentu Starostów, Starosta Jędrzejowski,
- **Krzysztof Orkisz**, Prezes Zarządu Izby Rzemieślników i Przedsiębiorców w Kielcach,
- **Marek Banasik**, Świętokrzyski Związek Pracodawców Prywatnych „Lewiatan”,

- **Anna Kantyka - Grela**, Federacja Stowarzyszeń Kulturotwórczych „Baza Zbożowa”,
- **Robert Biernacki**, Członek Świętokrzyskiej Rady Działalności Pożytku Publicznego, Ambasador Fundacji Jaśka Meli „Poza Horyzonty”,
- **Bernard Antos**, Dyrektor Kancelarii Zarządu Urzędu Marszałkowskiego - Sekretarz Kapituły.

Pełniący funkcję sekretarza Kapituły **Bernard Antos**, dyrektor Kancelarii Zarządu Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego przybliżył członkom Kapituły ideę i regulamin nagrody. Wyróżnienie przyznane zostanie w trzech kategoriach:

- “**Osobowość**” - dla osób fizycznych,
- “**Przedsiębiorczość**” - dla przedsiębiorców,
- “**Samorządność**” - dla jednostek samorządu terytorialnego.

Spośród nadesłanych zgłoszeń Kapituła przyzna po pięć nominacji w każdej kategorii. Laureatów „Świętokrzyskiej Victorii” poznamy podczas uroczystej gali, która odbędzie się 21 lutego 2012 r. w nowej siedzibie Filharmonii Świętokrzyskiej w Kielcach.

Celem, organizowanego już po raz czwarty konkursu jest wspieranie prorozwojowych inicjatyw osób fizycznych i prawnych działających na terenie naszego regionu, promocja dobrych praktyk w zakresie zarządzania i kreowania rozwoju regionu oraz uhonorowanie najbardziej aktywnych samorządów, firm, osób.

Dokumentację opisującą dokonania zgłaszanych kandydatów, należy **do 31 stycznia 2011 r.** złożyć w Biurze Konkursu:

Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego

Kancelaria Zarządu, Bud. C2, pok.317

tel. 41 342 15 43

adres e-mail: anna.kudla@sejmik.kielce.pl

Regulamin Konkursu

[Kryteria w kategorii “Osobowość”](#)

[Kryteria w kategorii “Samorządność”](#)

[Kryteria w kategorii “Przedsiębiorczość”](#)